

TELAS PARA EXTERIOR

Variedad en colores y diseños
Amigables con el medio ambiente
Larga duración y fácil mantenimiento
Resistente al clima y decoloración
Texturas suaves al tacto y más

ROMBOS



Musgo

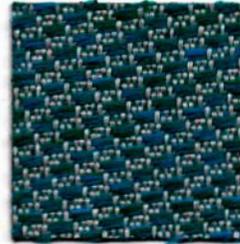
GT-0244-09



Aqua
GT-0244-04



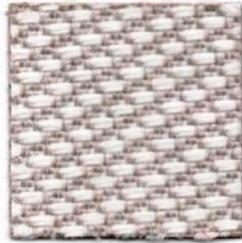
Denim
GT-0244-05



Cerúleo
GT-0244-10



Black
GT-0244-12



Ivory
GT-0244-06



Taupe
GT-0244-01



Cemento
GT-0244-02

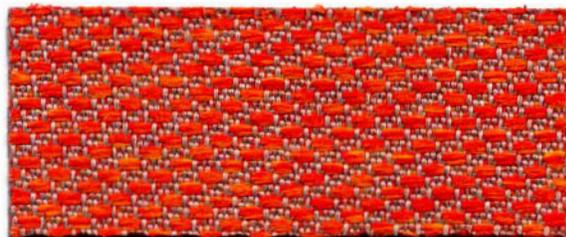


Océano Gris
GT-0244-11



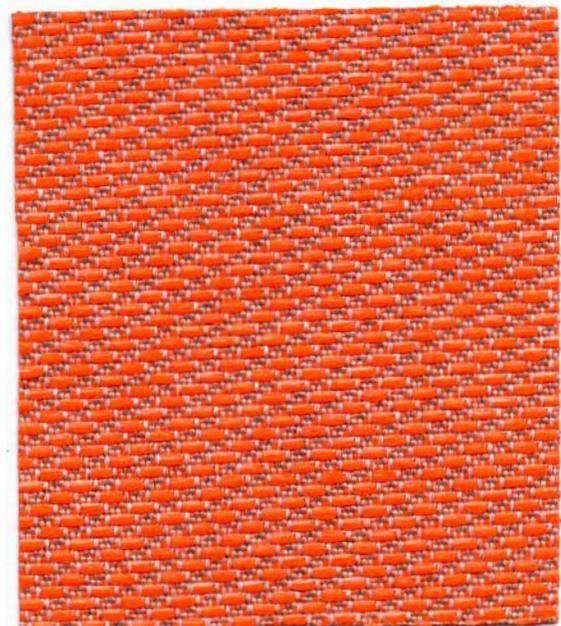
Amarillo

GT-0244-03



Ladrillo

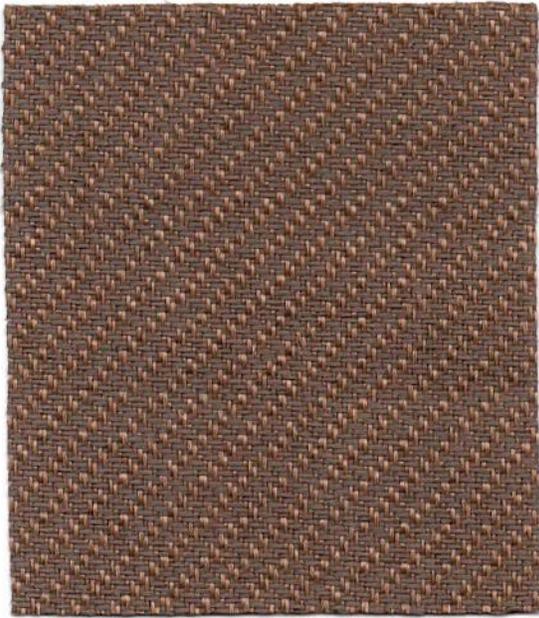
GT-0244-07



Naranja

GT-0244-08

DIAGONAL



Taupe

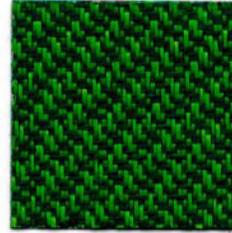
GT-0206-08-D1216



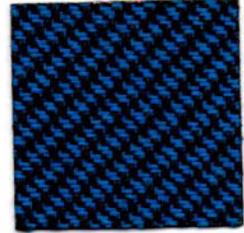
Ceruleo
GT-0206-06-D1216



Aqua
GT-0206-05-D1216



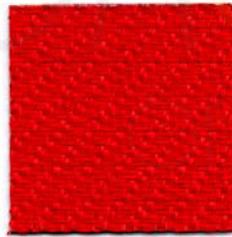
Musgo
GT-0206-04-D1216



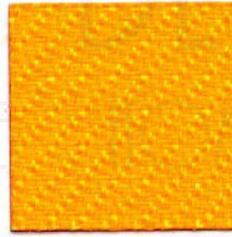
Denim
GT-0206-07-D1216



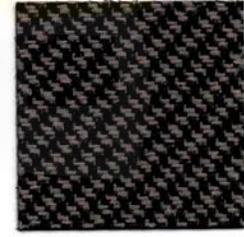
Naranja
GT-0206-02



Granada
GT-0206-01



Amarillo
GT-0206-03

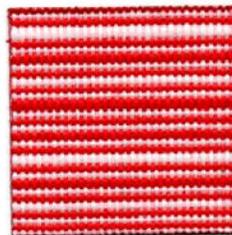


Black
GT-0206-09

SEGMENTADO



Naranja
GT-0207-02



Granada
GT-0207-01



Amarillo
GT-0207-03



Taupe
GT-0207-07



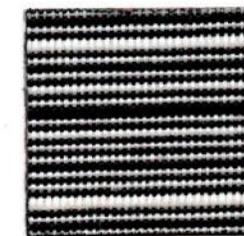
Musgo
GT-0207-04



Aqua
GT-0207-05

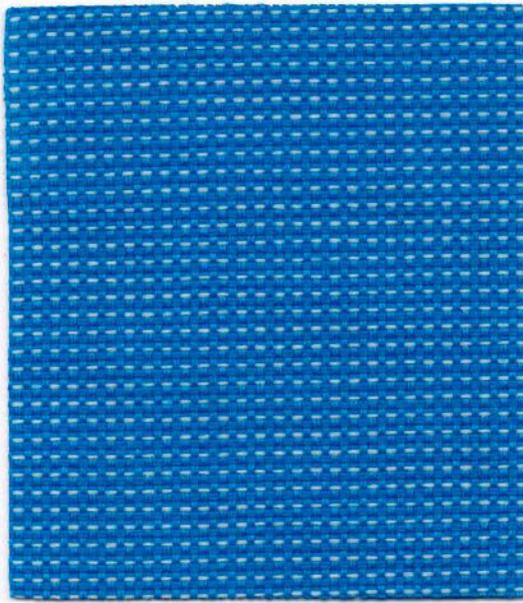


Ceruleo
GT-0207-06



Black
GT-0207-08

CUADRADOS

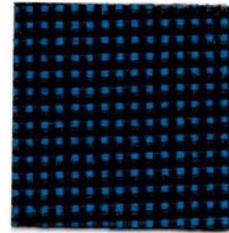


Cerúleo

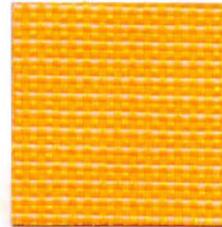
GT-0205-06



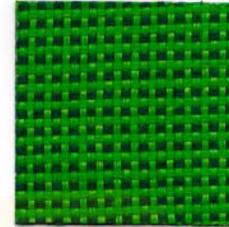
Aqua
GT-0205-05



Denim
GT-0205-07



Amarillo
GT-0205-03



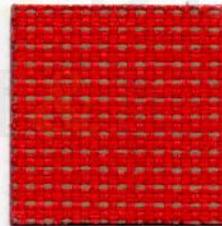
Musgo
GT-0205-04



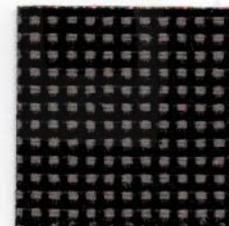
Taupe
GT-0205-08



Naranja
GT-0205-02



Granada
GT-0205-01



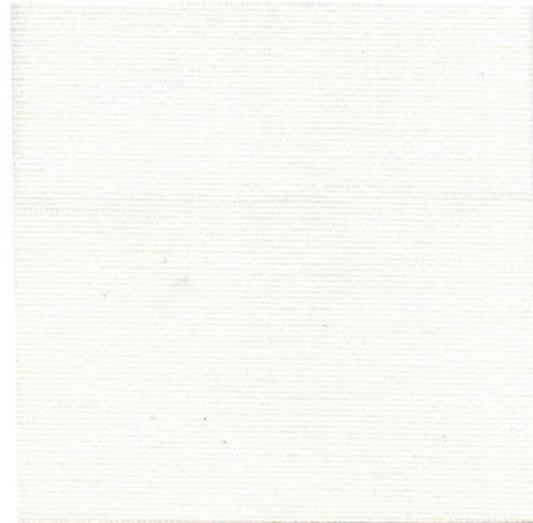
Black
GT-0205-09

NEUTROS



Taupe

GT-0209-01



Ivory

GT-0209-02



Ventajas de nuestras Telas



Manufactura amigable con el medio ambiente

Las partículas de polímeros de polipropileno se infunden con pigmentos elementales y Scotchgard PMA, después son extruidos, extendidos y texturizados para que estos sean nuestros hilos de Olefina. Este proceso es incluso más amigable con el medio ambiente debido a que no existe un proceso de baño del material en tinte, dando como resultado la eliminación de efluentes residuales. La temperatura de hilado de la Olefina es baja por lo tanto esto hace que se consuma menos combustible y se ahorre energía. Este proceso de manufactura limpia no solo puede mantener los colores durante más tiempo, si no también se reduce en gran medida la liberación de CO2 y COD. También se logra reducir el consumo de agua y químicos.

Escudo integrado Scotchgard para larga duración y fácil mantenimiento

La revolucionaria tecnología "Escudo integrado Scotchgard" se aplica para infundir el Scotchgard PMA dentro de la solución de polímeros de polipropileno de modo que la repelencia se adhiere molecularmente a las fibras creadas. Agua o sustancias como el vino, café o suciedad común simplemente son repelidas de la superficie o pueden ser fácilmente removidas con agua. La tecnología Scotchgard PMA es libre de ácido perfluorooctanoico y al sulfonato de perfluorooctano (PFOA y PFOS), mediante este proceso se reduce un 50% el uso de agua y en un 70% el uso de combustible, comparándolo con los métodos tradicionales.



Resistencia al clima y decoloración

El proceso de teñido por solución asegura que los colores penetren completamente las fibras y permite a las telas cumplir con las altas expectativas de durabilidad en color, asegurando un mejor desempeño que las telas sometidas al proceso de teñido por hilo. Los colores son formulados junto con agentes de bloqueo Ultravioleta para proteger las telas del envejecimiento causado por el impacto de la radiación UV. La olefina puede ser reciclada para uso industrial sin generar ningún gas tóxico o alguna sustancia nociva debido a que es Biodegradable.

Colores y Diseños

En este mundo en constante movimiento y dirigido por la moda, nos esforzamos en introducir nuevos y emocionantes colores junto con efectos innovadores en nuestros hilos, tanto para nuestras colecciones comerciales como para nuestras colecciones privadas. Cada uno de nuestros colores está certificado con información técnica así como la gran gama de efectos que logramos generar con nuestros hilos son el resultado de diversas técnicas de texturización. Proporcionando gran creatividad y alternando entre Dobby, Plain y Jacquard permitiendo a los diseñadores crear espacios de exterior e interior encantadores.



Textura suave al tacto y más

La combinación de las avanzadas técnicas que utilizamos para la extrusión del hilo y el acabado final hacen a nuestras telas de Olefina más agradables y suaves al tacto que las telas para exterior que se encuentran en el mercado. La sensación al tacto creada da gran comodidad mientras el usuario disfruta de su tiempo con el producto. Nuestro equipo está fuertemente comprometido en crear artículos de alta calidad, siendo apasionados y meticulosos para lograrlo. Creemos firmemente en nuestros procesos de producción y realizamos esfuerzos continuos para crear telas de alto desempeño y estilos únicos.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Descripción

| 100% Olefin | DIAGONAL | SEGMENTADO | CUADRADOS | NEUTROS | ROMBOS |
|----------------|----------|------------|-----------|---------|--------|
| Ancho/cm | 152 | 152 | 152 | 152 | 158 |
| Peso /gsm +-5% | 210 | 210 | 210 | 180 | 285 |

Descripción

| 100% Olefin | PLANTAS | GEOMETRICO | SOLIDOS |
|----------------|---------|------------|---------|
| Ancho/cm | 152 | 152 | 152 |
| Peso /gsm +-5% | 260 | 260 | 260 |

Estándares de desempeño

Metodología de prueba

Especificaciones

| | | | |
|-----------------------------------|--|---|-----------------------|
| Solidez del Color | A la luz | BS EN ISO 105-B02 AATCC 16 | 8 3-4 at 1,200 hrs |
| | A la frotación | ISO 105-X12 AATCC 8 | Dry 4-5 Wet 4-5 |
| | Al lavado | BS EN ISO 105-C06 | 4-5 |
| | | BS EN ISO 105 E03 | 4-5 |
| | Al agua clorada (agua de alberca) | BS EN ISO 105 E02 | 4-5 |
| | Al agua salada (agua de mar) | | |
| Deslizamiento de costuras | BS EN ISO 13936-2 ASTM D4034 | pass | |
| Resistencia al rasgado | EN ISO 13937-3 ASTM D2261 | pass | |
| Resistencia a tensión | EN ISO 13934-1 ASTM D5034 | pass | |
| Inflamabilidad | BS EN1021-1 CAL 117 | pass | |
| Anti-moho | AATCC 147 | pass | |
| Repelente al agua | ISO 4920 AATCC 22 | 5 90 | |
| Abrasión | ISO 12947-2 ASTM D4157 ASTM D4966 | Over 10,000 Rubs Over 10,000 Rubs Over 10,000 Rubs | |
| Pilling | ISO 12945-20 ASTM D3512 ASTM D4970 | 4-5 after 5,000 Rubs 3.0 after 30 minutes 4-5 after 1,000 Movements | |
| Protección al factor Ultravioleta | AS /NZS4399 | SPF50+ | |